



IEC 60534-4

Edition 4.0 2021-12  
REDLINE VERSION

# INTERNATIONAL STANDARD

---

**Industrial-process control valves –  
Part 4: Inspection and routine testing**

INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

---

ICS 23.060

ISBN 978-2-8322-4207-0

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.**

## CONTENTS

FOREWORD .....	4
1 Scope .....	6
2 Normative references .....	6
3 Terms and definitions .....	6
4 Requirements .....	8
4.1 General .....	8
4.2 Hydrostatic test .....	9
4.3 Seat leakage test .....	9
4.4 Packing test .....	10
4.5 Rated valve travel test .....	10
4.6 Dead band tests .....	10
4.7 Additional tests .....	10
5 Tests procedures .....	10
5.1 Measuring instruments .....	10
5.1.1 General .....	10
5.1.2 Pressure measuring instruments .....	10
5.1.3 Flow measuring instruments .....	10
5.1.4 Travel measuring instruments .....	11
5.1.5 Calibration .....	11
5.2 Test medium .....	11
5.3 Test fixtures .....	11
5.4 Hydrostatic test .....	11
5.4.1 Removal of internal components .....	
5.4.2 Test pressure .....	
5.4.3 Test procedure .....	
5.4.4 Acceptance criteria .....	
5.4.5 Exclusions from hydrostatic test .....	
5.5 Seat leak test .....	12
5.5.1 Test medium .....	12
5.5.2 Actuator adjustments .....	13
5.5.3 Test procedure .....	13
5.5.4 Leakage specifications .....	14
5.6 Packing test .....	16
5.6.1 General .....	16
5.6.2 Procedure A .....	16
5.6.3 Procedure B .....	17
5.7 Rated valve travel test .....	17
5.7.1 General .....	17
5.7.2 Control valves with positioners .....	17
5.7.3 Control valves with spring-opposed actuators without positioners .....	18
5.7.4 Control valves with double-acting actuators without positioners .....	18
5.8 Dead band tests .....	18
5.8.1 General .....	18
5.8.2 Test equipment .....	18
5.8.3 Test procedure .....	18
5.8.4 Acceptance criteria .....	19

5.9 Stroking time test.....	19
5.9.1 General .....	19
5.9.2 Test equipment.....	20
5.9.3 Test procedures.....	20
Annex A (informative) Example calculations of seat leakage .....	21
A.1 General.....	21
A.1.1 Overview .....	21
A.1.2 Valve description .....	21
A.1.3 Test differential pressures .....	21
A.1.4 Calculation of rated valve capacity.....	21
A.1.5 Calculated maximum allowable seat leakages .....	24
A.2 General.....	24
A.2.1 Overview .....	24
A.2.2 Valve description .....	24
A.2.3 Test differential pressure .....	24
A.2.4 Calculation of class VI maximum allowable seat leakage .....	25
Annex B (informative) Inspection and routine testing checklist (per IEC 60534-4) .....	26
Bibliography.....	26
 Figure 1 – Hysteresis and dead band.....	7
 Table 1 – Tests .....	9
<del>Table 2 – Minimum duration of hydrostatic tests of shell .....</del>	
Table 2 – Maximum seat leakage for each leakage class .....	14
Table 3 – Maximum recommended values of dead band <del>error</del> .....	19
Table A.1 – Maximum seat leakage for each leakage class .....	24

# INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

## INDUSTRIAL-PROCESS CONTROL VALVES –

### Part 4: Inspection and routine testing

#### FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

**This redline version of the official IEC Standard allows the user to identify the changes made to the previous edition IEC 60534-4:2006. A vertical bar appears in the margin wherever a change has been made. Additions are in green text, deletions are in strikethrough red text.**

IEC 60534-4 has been prepared by subcommittee 65B: Measurement and control devices, of IEC technical committee 65: Industrial-process measurement, control and automation. It is an International Standard.

This fourth edition cancels and replaces the third edition published in 2006. This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) remove details about hydrostatic test but state that to be performed according to valve design code;
- b) include mandatory test for valve packing;
- c) put in evidence limits of reduced differential pressure seat leakage test procedure;
- d) introduce details about low temperature seat leakage test;
- e) extend dimensional range for leakage class VI to less than 25 mm and over 400 mm seat diameter;
- f) include stroking time tests.

The text of this International Standard is based on the following documents:

Draft	Report on voting
65B/1208/FDIS	65B/1211/RVD

Full information on the voting for its approval can be found in the report on voting indicated in the above table.

The language used for the development of this International Standard is English.

This document was drafted in accordance with ISO/IEC Directives, Part 2, and developed in accordance with ISO/IEC Directives, Part 1 and ISO/IEC Directives, IEC Supplement, available at [www.iec.ch/members\\_experts/refdocs](http://www.iec.ch/members_experts/refdocs). The main document types developed by IEC are described in greater detail at [www.iec.ch/standardsdev/publications](http://www.iec.ch/standardsdev/publications).

A list of all parts in the IEC 60534 series, published under the general title *Industrial-process control valves*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this document will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under [webstore.iec.ch](http://webstore.iec.ch) in the data related to the specific document. At this date, the document will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

**IMPORTANT – The 'colour inside' logo on the cover page of this publication indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.**

## INDUSTRIAL-PROCESS CONTROL VALVES –

### Part 4: Inspection and routine testing

#### 1 Scope

This part of IEC 60534 specifies the requirements for the inspection and routine testing of control valves manufactured in conformity with the other parts of IEC 60534.

This document is applicable to valves with pressure ratings not exceeding Class 2500. The requirements for actuators apply only to pneumatic actuators.

This document does not apply to the types of control valves where radioactive service, fire safety testing, or other hazardous service conditions are encountered. If a standard for hazardous service conflicts with the requirements of this document, the standard for hazardous service should take precedence.

NOTE This document can be extended to higher pressure ratings by agreement between the purchaser and the manufacturer.

#### 2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60534 (all parts), *Industrial-process control valves*

~~IEC 61298 (all parts), *Process measurement and control devices — General methods and procedures for evaluating performance*~~

# INTERNATIONAL STANDARD

# NORME INTERNATIONALE

**Industrial-process control valves –  
Part 4: Inspection and routine testing**

**Vannes de régulation des processus industriels –  
Partie 4: Inspection et essais individuels de série**



## CONTENTS

FOREWORD .....	4
1 Scope .....	6
2 Normative references .....	6
3 Terms and definitions .....	6
4 Requirements .....	8
4.1 General.....	8
4.2 Hydrostatic test.....	9
4.3 Seat leakage test.....	9
4.4 Packing test.....	10
4.5 Rated valve travel test .....	10
4.6 Dead band tests.....	10
4.7 Additional tests .....	10
5 Tests procedures.....	10
5.1 Measuring instruments.....	10
5.1.1 General .....	10
5.1.2 Pressure measuring instruments.....	10
5.1.3 Flow measuring instruments .....	10
5.1.4 Travel measuring instruments.....	10
5.1.5 Calibration .....	11
5.2 Test medium .....	11
5.3 Test fixtures .....	11
5.4 Hydrostatic test.....	11
5.5 Seat leak test.....	11
5.5.1 Test medium.....	11
5.5.2 Actuator adjustments.....	12
5.5.3 Test procedure .....	12
5.5.4 Leakage specifications .....	12
5.6 Packing test .....	14
5.6.1 General .....	14
5.6.2 Procedure A .....	14
5.6.3 Procedure B .....	15
5.7 Rated valve travel test .....	15
5.7.1 General .....	15
5.7.2 Control valves with positioners .....	15
5.7.3 Control valves with spring-opposed actuators without positioners .....	16
5.7.4 Control valves with double-acting actuators without positioners .....	16
5.8 Dead band tests.....	16
5.8.1 General .....	16
5.8.2 Test equipment.....	16
5.8.3 Test procedure .....	16
5.8.4 Acceptance criteria .....	17
5.9 Stroking time test.....	17
5.9.1 General .....	17
5.9.2 Test equipment.....	18
5.9.3 Test procedures.....	18
Annex A (informative) Example calculations of seat leakage .....	19

A.1	General.....	19
A.1.1	Overview .....	19
A.1.2	Valve description .....	19
A.1.3	Test differential pressures .....	19
A.1.4	Calculation of rated valve capacity.....	19
A.1.5	Calculated maximum allowable seat leakages .....	22
A.2	General.....	22
A.2.1	Overview .....	22
A.2.2	Valve description .....	22
A.2.3	Test differential pressure .....	22
A.2.4	Calculation of class VI maximum allowable seat leakage .....	23
Annex B (informative)	Inspection and routine testing checklist (per IEC 60534-4) .....	24
Bibliography.....		25
Figure 1 – Hysteresis and dead band.....		7
Table 1 – Tests .....		9
Table 2 – Maximum seat leakage for each leakage class .....		13
Table 3 – Maximum recommended values of dead band .....		17
Table A.1 – Maximum seat leakage for each leakage class.....		22

# INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

## INDUSTRIAL-PROCESS CONTROL VALVES –

### Part 4: Inspection and routine testing

#### FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

IEC 60534-4 has been prepared by subcommittee 65B: Measurement and control devices, of IEC technical committee 65: Industrial-process measurement, control and automation. It is an International Standard.

This fourth edition cancels and replaces the third edition published in 2006. This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

- a) remove details about hydrostatic test but state that to be performed according to valve design code;
- b) include mandatory test for valve packing;
- c) put in evidence limits of reduced differential pressure seat leakage test procedure;
- d) introduce details about low temperature seat leakage test;
- e) extend dimensional range for leakage class VI to less than 25 mm and over 400 mm seat diameter;

f) include stroking time tests.

The text of this International Standard is based on the following documents:

Draft	Report on voting
65B/1208/FDIS	65B/1211/RVD

Full information on the voting for its approval can be found in the report on voting indicated in the above table.

The language used for the development of this International Standard is English.

This document was drafted in accordance with ISO/IEC Directives, Part 2, and developed in accordance with ISO/IEC Directives, Part 1 and ISO/IEC Directives, IEC Supplement, available at [www.iec.ch/members\\_experts/refdocs](http://www.iec.ch/members_experts/refdocs). The main document types developed by IEC are described in greater detail at [www.iec.ch/standardsdev/publications](http://www.iec.ch/standardsdev/publications).

A list of all parts in the IEC 60534 series, published under the general title *Industrial-process control valves*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this document will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under [webstore.iec.ch](http://webstore.iec.ch) in the data related to the specific document. At this date, the document will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

## INDUSTRIAL-PROCESS CONTROL VALVES –

### Part 4: Inspection and routine testing

#### 1 Scope

This part of IEC 60534 specifies the requirements for the inspection and routine testing of control valves manufactured in conformity with the other parts of IEC 60534.

This document is applicable to valves with pressure ratings not exceeding Class 2500. The requirements for actuators apply only to pneumatic actuators.

This document does not apply to the types of control valves where radioactive service, fire safety testing, or other hazardous service conditions are encountered. If a standard for hazardous service conflicts with the requirements of this document, the standard for hazardous service should take precedence.

NOTE This document can be extended to higher pressure ratings by agreement between the purchaser and the manufacturer.

#### 2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60534 (all parts), *Industrial-process control valves*

## SOMMAIRE

AVANT-PROPOS .....	28
1    Domaine d'application .....	30
2    Références normatives .....	30
3    Termes et définitions .....	30
4    Exigences.....	32
4.1    Généralités .....	32
4.2    Essai hydrostatique .....	33
4.3    Essai de fuite au siège.....	33
4.4    Essai de la garniture d'étanchéité .....	34
4.5    Essai de course assignée de la vanne .....	34
4.6    Essais de zone d'insensibilité .....	34
4.7    Essais complémentaires .....	34
5    Procédures d'essai .....	34
5.1    Instruments de mesure .....	34
5.1.1    Généralités.....	34
5.1.2    Instruments de mesure de la pression .....	34
5.1.3    Instruments de mesure du débit.....	35
5.1.4    Instruments de mesure de la course .....	35
5.1.5    Étalonnage .....	35
5.2    Fluide d'essai.....	35
5.3    Outils d'essai.....	35
5.4    Essai hydrostatique .....	35
5.5    Fuite au siège .....	36
5.5.1    Fluide d'essai .....	36
5.5.2    Réglages de l'actionneur .....	36
5.5.3    Procédure d'essai .....	36
5.5.4    Spécifications de fuite.....	37
5.6    Essai de la garniture d'étanchéité .....	39
5.6.1    Généralités .....	39
5.6.2    Procédure A .....	39
5.6.3    Procédure B .....	40
5.7    Essai de course assignée de la vanne .....	40
5.7.1    Généralités .....	40
5.7.2    Vannes de régulation avec positionneur .....	40
5.7.3    Vannes de régulation avec actionneur à ressort de rappel sans positionneur.....	41
5.7.4    Vannes de régulation avec actionneur à double effet sans positionneur.....	41
5.8    Essais de zone d'insensibilité .....	41
5.8.1    Généralités .....	41
5.8.2    Appareillage d'essai .....	41
5.8.3    Procédure d'essai .....	41
5.8.4    Critères d'acceptation .....	42
5.9    Essai de temps de manœuvre .....	43
5.9.1    Généralités .....	43
5.9.2    Appareillage d'essai .....	43
5.9.3    Procédures d'essai .....	43

Annexe A (informative) Exemple de calculs de fuite au siège .....	44
A.1    Généralités .....	44
A.1.1    Vue d'ensemble .....	44
A.1.2    Description de la vanne .....	44
A.1.3    Pressions différentielles d'essai .....	44
A.1.4    Calcul de la capacité assignée de la vanne .....	44
A.1.5    Fuites au siège maximales admissibles déterminé par calcul .....	47
A.2    Généralités .....	47
A.2.1    Vue d'ensemble .....	47
A.2.2    Description de la vanne .....	47
A.2.3    Pression différentielle d'essai .....	47
A.2.4    Calcul de la fuite au siège maximale admissible de classe VI .....	48
Annexe B (informative) Récapitulation des inspections et essais individuels de série (selon l'IEC 60534-4) .....	49
Bibliographie .....	50
Figure 1 – Hystérésis et zone d'insensibilité .....	31
Tableau 1 – Essais .....	33
Tableau 2 – Fuite au siège maximale pour chaque classe de fuite .....	38
Tableau 3 – Valeurs maximales recommandées de zone d'insensibilité .....	42
Tableau A.1 – Fuite au siège maximale pour chaque classe de fuite .....	47

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

### VANNES DE RÉGULATION DES PROCESSUS INDUSTRIELS –

#### Partie 4: Inspection et essais individuels de série

#### AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Électrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. À cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets.

L'IEC 60534-4 a été établie par le sous-comité 65B: Équipements de mesure et de contrôle-commande, du comité d'études 65 de l'IEC: Mesure, commande et automation dans les processus industriels. Il s'agit d'une Norme internationale.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition, parue en 2006. Cette édition constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) suppression des précisions concernant l'essai hydrostatique, mais spécification selon laquelle celui-ci doit être réalisé conformément au code de conception de la vanne;
- b) inclusion d'un essai obligatoire relatif à la garniture d'étanchéité des vannes;

- c) mise en évidence des limites de la procédure d'essai de fuite au siège à différentiel de pression réduit;
- d) précisions concernant l'essai de fuite au siège à basse température;
- e) extension de la plage de dimensions pour la classe de fuite VI avec des diamètres du siège inférieurs à 25 m et supérieurs à 400 mm;
- f) inclusion d'essais de temps de manœuvre.

Le texte de cette Norme internationale est issu des documents suivants:

Projet	Rapport de vote
65B/1208/FDIS	65B/1211/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à son approbation.

La langue employée pour l'élaboration de cette Norme internationale est l'anglais.

Le présent document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2, il a été développé selon les Directives ISO/IEC, Partie 1 et les Directives ISO/IEC, Supplément IEC, disponibles sous [www.iec.ch/members\\_experts/refdocs](http://www.iec.ch/members_experts/refdocs). Les principaux types de documents développés par l'IEC sont décrits plus en détail sous [www.iec.ch/standardsdev/publications](http://www.iec.ch/standardsdev/publications).

Une liste de toutes les parties de la série IEC 60534, publiées sous le titre général *Vannes de régulation des processus industriels*, se trouve sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu du présent document ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous [webstore.iec.ch](http://webstore.iec.ch) dans les données relatives au document recherché. À cette date, le document sera

- reconduit,
- supprimé,
- remplacé par une édition révisée, ou
- amendé.

## VANNES DE RÉGULATION DES PROCESSUS INDUSTRIELS –

### Partie 4: Inspection et essais individuels de série

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 60534 spécifie les exigences relatives à l'inspection et aux essais individuels de série des vannes de régulation fabriquées conformément aux autres parties de l'IEC 60534.

Le présent document s'applique aux vannes dont les valeurs assignées de pression n'excèdent pas celles de la classe 2500. Les exigences pour les actionneurs ne s'appliquent qu'aux actionneurs pneumatiques.

Le présent document ne s'applique pas aux types de vannes de régulation destinées à fonctionner dans des applications radioactives, des installations de sécurité à l'épreuve du feu ou pour d'autres conditions de fonctionnement dangereuses. Si une norme sur le fonctionnement dangereux est en contradiction avec les exigences du présent document, il convient de faire prévaloir la norme sur le fonctionnement dangereux.

NOTE Le présent document peut être étendu aux valeurs assignées de pression supérieures par accord entre l'acheteur et le fabricant.

#### 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60534 (toutes les parties), *Vannes de régulation des processus industriels*